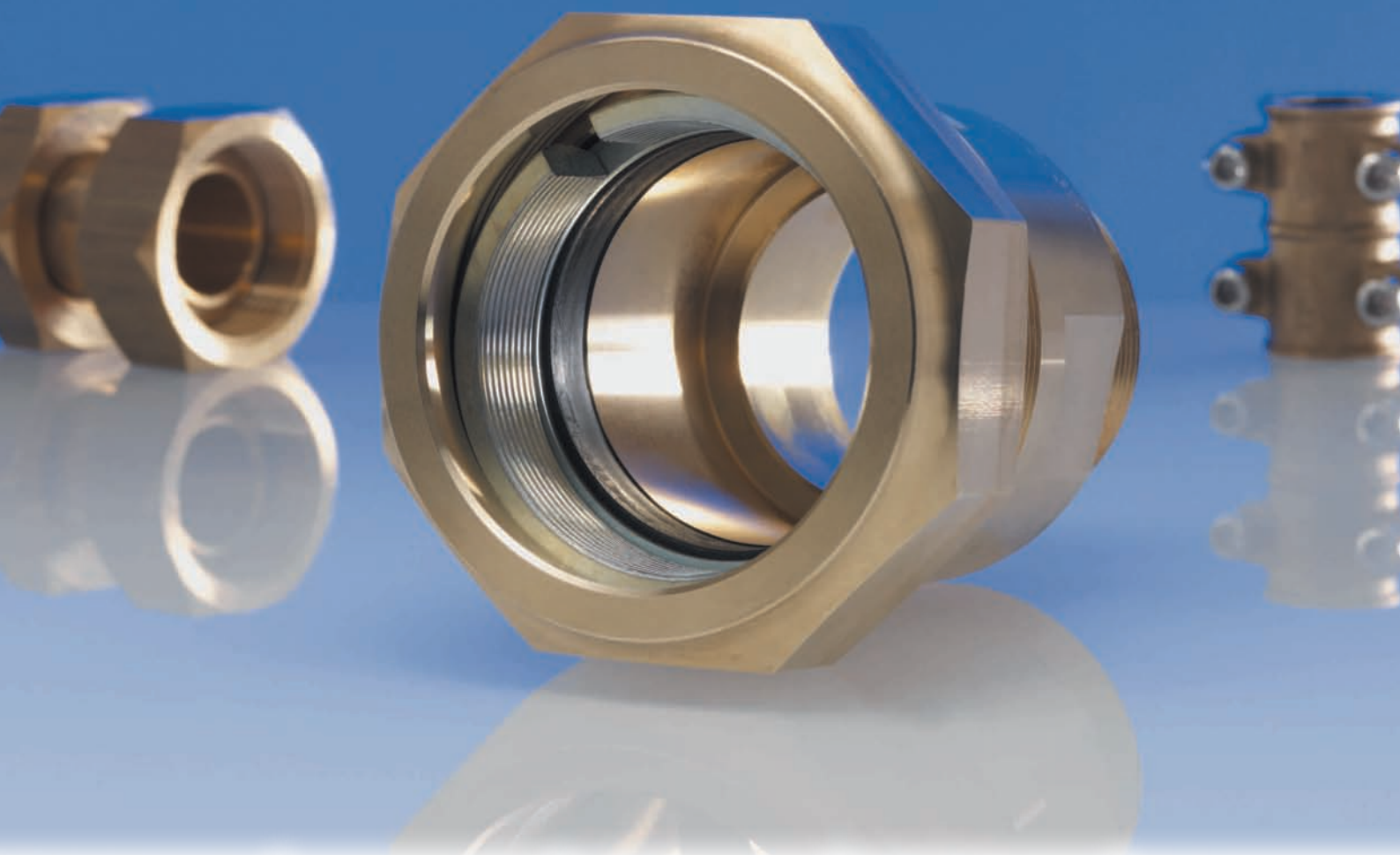


gebo[®]
brass

Katalóg 2011



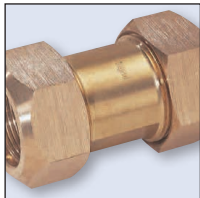
Kompletný výrobný program



Mosadzné svorné spojky s vonkajším závitom pre oceľové a medené rúry:

Naše mosadzné svorné spojky sú k dispozícii vo veľkostiach od DN 15 do DN 50 a sú vhodné pre médium voda a stlačený vzduch.

Strana 4



Mosadzné svorné spojky, s obojstranným uchytením pre medené rúry:

Tieto svorné spojky z mosadze sú určené pre vonkajší priemer rúry 15–54 mm. Sú tiež vhodné pre médium voda a stlačený vzduch.

Strana 6



Strmene pre oceľové a medené rúry:

Klasika pre utesnenie dier, trhlín a poréznych miest vo vodovodných medených a oceľových trúbkách.

Strana 9



Strmene s navrtávkou pre medené rúry:

Strmene s navrtávkou z mosadze sú najvhodnejšie pre dodatočné vytváranie odbočiek a sú vhodné – rovnako ako ostatné výrobky firmy GEB0 – pre pitnú vodu.

Strana 10



gebo®
www.gebo.cz

... vždy
inteligentné
riešenie

Mosadzné svorné spojky

Dôležité poznatky



Používané materiály:

■ Teleso kovania:

Mosadz Cu Zn 40 Pb 2

■ Kuželová matka:

Mosadz Cu Zn 40 Pb 2 alebo Cu Zn 39 Pb 3

■ Svorný krúžok:

Pozinkovaná oceľ, St 52, DIN EN 10025 popr. mosadz, Cu Zn39Pb 3

■ Podložkový krúžok:

Pozinkovaná oceľ, St 37-3, DIN 1623-2

■ Tesnenie:

NBR (pokiaľ nie je uvedené inak), s nasledujúcimi skúškami: KTW, W 270, EN 681

■ Spojovací závit:

Podľa ISO 7/1 popr. DIN EN 10226-1 (skôr DIN 2999-1)

Oblasti použitia:

Opravy na stávajúcom potrubí a nové inštalácie rúr pre médium voda a stlačený vzduch.

■ Mosadzné svorné spojky s vonkajším závitom pre oceľové a medené rúry:

Oceľové rúry podľa DIN EN 10255 (DIN 2440, 2441), DIN 2442 a EN 10220 rada 1 (DIN 2448-1 a 2458-1).

Typické oblasti použitia: Inštalácia pitnej vody

Rozvody stlačeného vzduchu

Vykurovacie systémy

■ Mosadzné svorné spojky pre medené rúry s obojstranným uchytením:

Medené rúry podľa DIN EN 1057 (DIN 1786)

Typické oblasti použitia: Inštalácia pitnej vody

Rozvody stlačeného vzduchu

Mosadzné svorné spojky MAS

s vonkajším závitom



21,3 mm – 60,3 mm:

- **Média:** Voda, stlačený vzduch
- **Teploty:** Voda: do 80 °C
- **Tlak:** Voda PN 10, stlačený vzduch PN 10
- **Certifikácia:** Voda: Reg.-č.: SK03-ZSV-0173

Závit x vonkajší
DN priemer rúry-Ø [mm] Výrobok č.

15	1/2" x 21,3	01.310.00.01
20	3/4" x 26,9	01.310.00.02
25	1" x 33,7	01.310.00.03
32	1 1/4" x 42,4	01.310.00.04
40	1 1/2" x 48,3	01.310.00.05
50	2" x 60,3	01.310.00.06

Špeciálne pre vykurovacie systémy s tesnením EPDM:



21,3 mm – 60,3 mm:

- **Média:** Voda
- **Teploty:** Voda do 95 °C
- **Tlak:** Voda PN 10

Závit x vonkajší
DN priemer rúry-Ø [mm] Výrobok č.

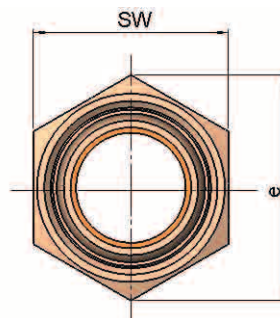
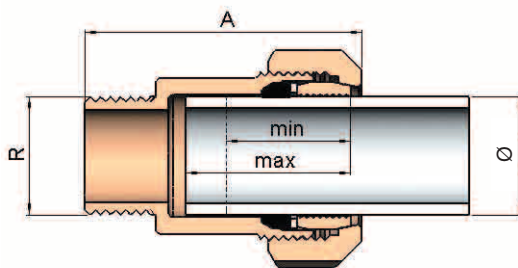
15	1/2" x 21,3	01.313.00.01
20	3/4" x 26,9	01.313.00.02
25	1" x 33,7	01.313.00.03
32	1 1/4" x 42,4	01.313.00.04
40	1 1/2" x 48,3	01.313.00.05
50	2" x 60,3	01.313.00.06

Rozmery a hmotnosti

DN	Spojovací závit R ISO 7/1	Oceľové rúry		Dĺžka -A [mm]	Rozmer kľúča -SW [mm]	Rozmer rohu -e [mm]	Hĺbka zasunutia	
		Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	Hmotnosť [g]				min. [mm]	max. [mm]
15	1/2"	21,3	235	63	41	47	30	35
20	3/4"	26,9	310	70	46	53	35	45
25	1"	33,7	490	80	55	64	35	50
32	1 1/4"	42,4	680	85	65	75	35	50
40	1 1/2"	48,3	810	90	70	81	40	55
50	2"	60,3	1400	100	90	104	40	60

Svorné spojky pre oceľovú rúru

21,3 mm – 60,3 mm



Mosadzné svorné spojky

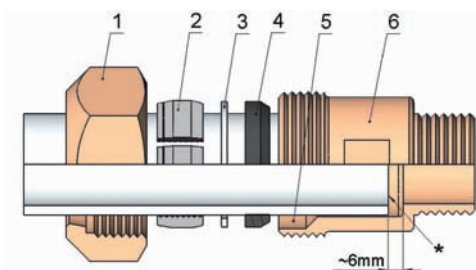
Návod pre montáž



Svorné
spojky

Pre oceľové rúry: DIN EN 10255 (skôr DIN 2440/2441), DIN 2442 a DIN 2448/DIN 2458 rada 1

- **Rozmery:** Spojovací závit
Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]
- **Max. prevádzkový tlak/teplota:**
Voda: 10 bar/80 °C, 6 bar/95 °C, stlačený vzduch: 10 bar/70 °C
- **Média:** Pitná voda podľa DIN 2000; voda
- **Certifikácia:** Voda: Reg.-č.: SK03-ZSV-0173



1 Kužeľová matka · 2 Svorný krúžok · 3 Podložkový krúžok · 4 Tesnenie prvok · 5 Tesniaca komora · 6 Teleso kovania

***Dodržiavať dĺžku zabudovania!** Rúry nesmú byť do seba zasunuté na doraz, príp. u spojok na seba narážať.

Montážny postup:

1. Koniec rúry určený k spojeniu oddeliť kolmo k ose.
Koniec rúry musí byť kolmý a bez deformácií.
Farby a nečistoty sa musia odstrániť.
2. Kužeľová matka (1), svorný krúžok (2), podložkový krúžok (3) a tesnenie (4) nasunúť na koniec rúry tak, ako je znázornené.
3. Tesnenie (4) zasunúť **najmenej 10 mm** za koniec rúry.
4. Konce rúry s jednotlivými prvky v tesniacej komore (5) teleso kovania (6) vložiť do seba a skontrolovať správne uloženie.
5. Kužeľovú maticu (1) pevne zoskrutkovať s telesom kovania (6).
Tu dávať pozor, aby sa pri tom neotáčala aj rúra.

Pri použití momentového kľúča slúži ako vodidlo nasledujúci moment:

1/2"-1" = 130 Nm · 1 1/4"-2" = 180 Nm

Náhradné diely

Pre oceľové rúry: DIN EN 10255 (skôr DIN 2440/2441), DIN 2442 a DIN 2448/DIN 2458 rada 1

Súprava náhradných dielov: svorný krúžok, podložkový krúžok a gumový krúžok



- 3-dielny
- Všetky diely sú k dispozícii aj samostatne!

3-dielny DN	Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	Výrobok č.
15	21,3 (1/2")	01.161.48.01
20	26,9 (3/4")	01.161.48.02
25	33,7 (1")	01.161.48.03
32	42,4 (1 1/4")	01.161.48.04
40	48,3 (1 1/2")	01.161.48.05
50	60,3 (2")	01.161.48.06

Vonkajší priemer DN	Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	Gumový krúžok z NBR Výrobok č.
15	21,3 (1/2")	91000100
20	26,9 (3/4")	91000200
25	33,7 (1")	91000300
32	42,4 (1 1/4")	91000400
40	48,3 (1 1/2")	91000500
50	60,3 (2")	91000600

Podložkový krúžok Výrobok č.
91200100
91200200
91200300
91200400
91200500
91200600

Svorný krúžok Výrobok č.
91110100
91110200
91110300
91110400
91110500
91110600

Mosadzné svorné spojky MAS + MO

s vonkajším závitom, obojstranné uchytenie

Pre medené rúry: DIN EN 1057 (skôr DIN 1786), DVGW GW392

15 mm – 54 mm:

■ **Média:** Voda, stlačený vzduch

■ **Teploty:**

Voda: do 80 °C

Pitná voda: Oblasť studenej vody

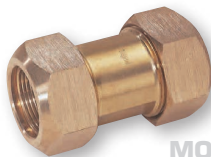
■ **Tlak:** Voda PN 10, stlačený vzduch PN 10

■ **Certifikácia:**

Voda: Reg.-č.: SK03-ZSV-0173



MAS



MO

Závit x vonkajší
DN priemer rúry-Ø [mm] Výrobok č.

12	1/2" x 15	04.310.00.0115
15	1/2" x 18	04.310.00.0118
20	3/4" x 22	04.310.00.0222
25	1" x 28	04.310.00.0328
32	1 1/4" x 35	04.310.00.0435
40	1 1/2" x 42	04.310.00.0542
50	2" x 54	04.310.00.0654

12	15 x 15	04.310.02.15
15	18 x 18	04.310.02.18
20	22 x 22	04.310.02.22
25	28 x 28	04.310.02.28
32	35 x 35	04.310.02.35
40	42 x 42	04.310.02.42
50	54 x 54	04.310.02.54

Rozmery a hmotnosti

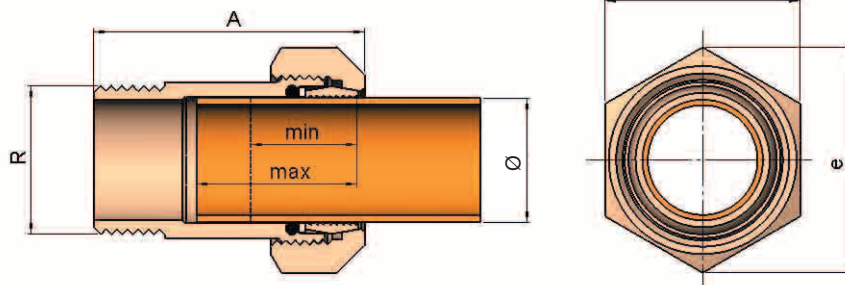
DN	Spojovací závit R ISO 7/1	Medená rúra		Dĺžka ~A [mm]	Rozmer kľúča ~SW [mm]	Rozmer rohu ~e [mm]	Hĺbka zasunutia	
		Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	Hmotnosť [g]				min. [mm]	max. [mm]
MAS 12	1/2"	15,0	130	60	30	35	25	30
15	1/2"	18,0	235	65	41	47	30	35
20	3/4"	22,0	235	65	41	47	30	35
25	1"	28,0	305	75	46	53	30	40
32	1 1/4"	35,0	470	80	55	64	30	45
40	1 1/2"	42,0	760	90	65	75	35	50
50	2"	54,0	1140	95	85	98	35	50

MO 12		15,0	190	65	30	35	20	25
15		18,0	380	75	41	47	20	25
20		22,0	370	75	41	47	25	30
25		28,0	465	80	46	53	25	33
32		35,0	670	85	55	64	25	30
40		42,0	980	90	65	75	25	35
50		54,0	2000	105	85	98	25	40

Svorné spojky pre medené rúry

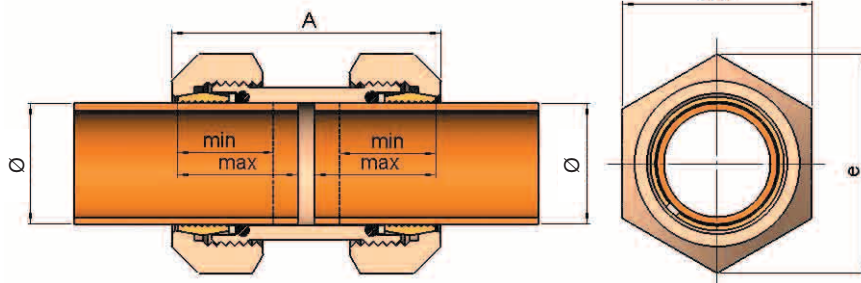
15 mm – 54 mm

MAS



15 mm – 54 mm

MO



Mosadzné svorné spojky

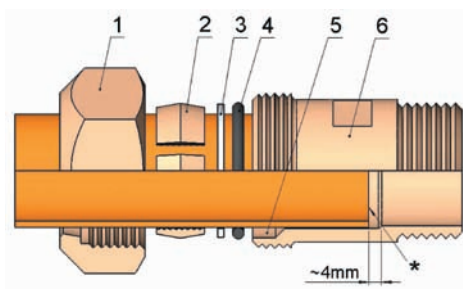
Návod pre montáž



Svorné
spojky

Pre medené rúry: DIN EN 1057 (DIN 1786), DVGW GW392

■ Rozmery: Spojovací závit	1/2"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	15	18	22	28	35	42	54
■ Max. prevádzkový tlak/teplota:							
Voda: 10 bar/80°C; stlačený vzduch: 10 bar/70°C							
■ Média: Pitná voda podľa DIN 2000; voda							
■ Certifikácia: Voda: Reg.-č.: SK03-ZSV-0173							



1 Kuželová matka · 2 Svorný krúžok · 3 Podložkový krúžok · 4 Tesnenie · 5 Tesniaca komora · 6 Teleso kovania

***Dodržiavať dĺžku zabudovania!** Rúry nesmú byť do seba zasunuté na doraz, príp. u spojok na seba narážať.

Montážny postup:

1. Koniec rúry určený k spojeniu oddeliť kolmo k ose.
Koniec rúry musí byť kolmý a bez deformácií.
Farby a nečistoty sa musia odstrániť.
2. Kuželová matka (1), svorný krúžok (2), podložkový krúžok (3) a tesnenie (4) nasunúť na koniec rúry tak, ako je znázornené.
3. Tesnenie (4) zasunúť **najmenej s 10 mm** za koniec rúry.
4. Konce rúry s jednotlivými prvkami v tesniacej komore (5) teleso kovania (6) vložiť do seba a skontrolovať správne uloženie.
5. Kuželovú maticu (1) pevne zoskrutkovať s telesom kovania (6).
Tu dávať pozor, aby sa pri tom neotáčala aj rúra.

Pri použití momentového kľúča slúži ako vodidlo nasledujúci moment:

1/2"-1" = 100 Nm · 1 1/4"-2" = 150 Nm

Mosadzné strmene a strmene s navrtávkou

Dôležité poznatky

Používané materiály:

- **Horná a dolná časť strmena:**
CuZn 40 PB 2 popr. G-CuZn 33Pb
- **Pracovná látka č.:**
2.0402 popr. 2.0290.01
- **Imbusová skrutka:**
Pozinkovaná oceľ, DIN ISO 898 diel 1, pevnosť 8.8
- **Tesniaca manžeta:**
EPDM s povolením pre pitnú vodu
- **Spojovací závit:**
Podľa ISO 7/1 popr. DIN EN 10226-1 (skôr DIN 2999-1)

Oblasti použitia:

- **Strmene z mosadzi pre medené rúry:**
Závit rúry podľa DIN EN 1057 (DIN 1786) tvrdé R290 a mäkké R220.
Vhodné aj pre oceľové rúry, ak vonkajšie priemer oceľovej rúry zodpovedá vonkajšiemu priemeru medené rúry.

Typické oblasti použitia: Utesnenie dier a trhlín, spôsobených mechanickým poškodením vodovodného rozvodu
Utesnenie otvorov spôsobených koróziou vo vodovodných rozvodoch
Utesnenie rozvodu stlačeného vzduchu (len u stlačeného vzduchu bez oleja)

- **Strmene s navrtávkou z mosadzi pre medené rúry:**
Závit rúry podľa DIN EN 1057 (DIN 1786) tvrdé R290 a mäkké R220

Typické oblasti použitia: Navrtávaní rozvodov pitnej vody pre vytvorenie nových odbočiek
Navrtávaní vykurovacích rozvodov pre vytvorenie nových odbočiek

Mosadzné strmene a strmene s navrtávkou MD

Pre utesnenie dier, trhlín a poréznych miest



Pre medené rúry: DIN EN 1057 (skôr DIN 1786)

Vhodné aj pre oceľové rúry, pokiaľ vonkajší priemer oceľové rúry zodpovedá vonkajšiemu priemeru medenej rúry.



10 mm – 70 mm:

- Média: Voda
- Teploty: Voda: do 90 °C
- Tlak: Voda PN 10
- Certifikácia: Voda: Reg.-č.: SK03-ZSV-0173

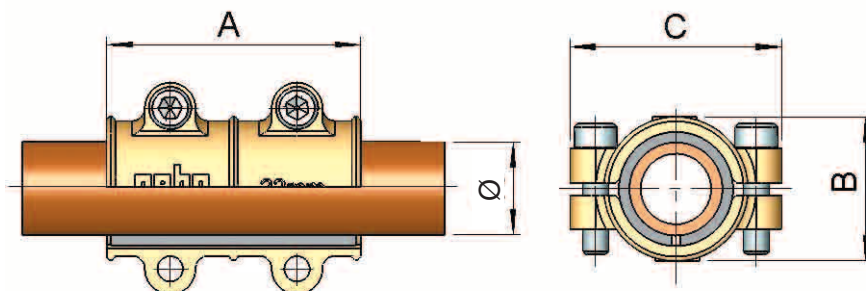
DN	Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	Výrobok č.
8	10	04.620.60.10
10	12	04.620.60.12
12	14	04.620.60.14
12	15	04.620.60.15
12	16	04.620.60.16
15	18	04.620.60.18
20	22	04.620.60.22
25	28	04.620.60.28
32	35	04.620.60.35
40	42	04.620.60.42
50	54	04.620.60.54
65	64	04.620.60.64
65	70	04.620.60.70

Rozmery a hmotnosti

DN	Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	Hmotnosť [kg]	Dĺžka -A [mm]	-B [mm]	-C [mm]
8	10,0	0,080	45	21	31
10	12,0	0,090	45	22	32
12	14,0	0,140	50	24	34
12	15,0	0,140	50	26	42
12	16,0	0,140	50	28	44
15	18,0	0,150	50	29	45
20	22,0	0,210	60	34	50
25	28,0	0,340	70	41	57
32	35,0	0,440	70	49	69
40	42,0	0,580	80	58	78
50	54,0	1,010	100	72	92
65	64,0	1,210	100	82	102
65	70,0	1,820	120	92	111

Strmene pre medené rúry

10 mm – 70 mm



Gumová manžeta pre mosadzné strmene

DN	Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	Výrobok č.
8	10	61031000
10	12	61031200
12	14	61031400
12	15	61031500
12	16	61031600
15	18	61031800
20	22	61032200

DN	Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	Výrobok č.
25	28	61032800
32	35	61033500
40	42	61034200
50	54	61035400
65	64	61036400
65	70	61037000

Mosadzné strmene a strmene s navrtávkou MB

Výstup s vnútorným závitom

Pre medené rúry: DIN EN 1057 (skôr DIN 1786)

15 mm – 54 mm:

- Média: Voda
- Teploty: Voda: do 90 °C
- Tlak: Voda PN 10
- Certifikácia: Voda: Reg.-č.: SK03-ZSV-0173



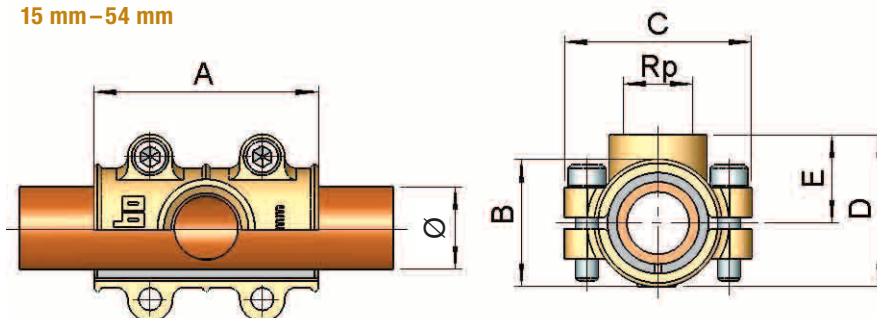
Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]		Výrobok č.
DN	x výstupný závit	
12	15 x 1/2"	04.621.60.1501
15	18 x 1/2"	04.621.60.1801
20	22 x 1/2"	04.621.60.2201
25	28 x 3/4"	04.621.60.2802
32	35 x 3/4"	04.621.60.3502
40	42 x 1"	04.621.60.4203
50	54 x 1 1/4"	04.621.60.5404

Rozmery a hmotnosti

DN	Vnútorný závit výstupu Rp ISO 7/1	Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	Hmotnosť [kg]	Dĺžka ~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]	~D [mm]	~E [mm]
12	1/2"	15,0	0,170	50	26	42	36	25
15	1/2"	18,0	0,190	50	29	45	38	25
20	1/2"	22,0	0,230	60	34	50	41	25
25	3/4"	28,0	0,360	70	41	57	51	30
32	3/4"	35,0	0,460	70	49	69	57	33
40	1"	42,0	0,670	80	58	78	73	44
50	1 1/4"	54,0	1,050	100	72	92	89	52

Strmene s navrtávkou pre medené rúry

15 mm – 54 mm



Mosadzné strmene a strmene s navrtávkou

Návod pre montáž

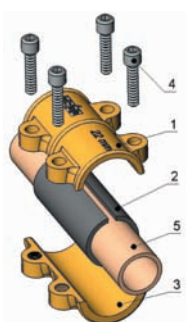


Strmene

Pre medené rúry: DIN EN 1057 (DIN 1786) tvrdé R290 a mäkké R220

■ Rozmery:	Rúry rozmery DN	8	10	12	15	20	25	32	40	50	65
	Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	10	12	14	18	22	28	35	42	54	64
				15							70
				16							

- **Max. prevádzkový tlak/teplota:** Voda: Cu rúry tvrdé 10 bar/60°C; Cu rúry tvrdé 6 bar/90°C; Cu rúry mäkké 6 bar/60°C; Cu rúry mäkké 4 bar/90°C; stlačený vzduch: 10 bar/70°C
- **Média:** Pitná a úžitková voda, stlačený vzduch bez oleja
- **Oblasť nasadenia:** Strmene sú vhodné pre utesnenie dier a trhlín, spôsobených napr. koróziou alebo mechanickým poškodením.
- **Certifikácia:** Voda: Reg.-č.: SK03-ZSV-0173



1 Horná časť strmena - 2 Tesniaca manžeta - 3 Dolná časť strmena - 4 Imbusová skrutka - 5 Rúra

Montážny postup:

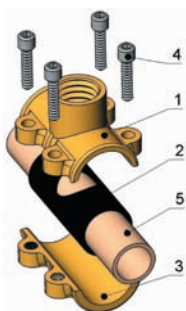
1. Rúru (5) okolo poškodeného miesta očistiť.
2. Nasadiť tesniacu manžetu (2) okolo rúry (5).
3. Výrez tesniace manžety (2) natočiť na protiahlú stranu poškodeného miesta. Poškodené miesto čo najviac zakryť tesniacou manžetou (2).
4. Dolnú časť (3) priložiť na manžetu (2).
5. Hornú časť (1) priložiť na manžetu (2).
6. Zaskrutkovať imbusovú skrutku (4).
7. Dotiahnuť imbusovú skrutku (4) pomocou imbusového kľúča „na križ“.

Strmene s navrtávkou

Pre medené rúry: DIN EN 1057 (DIN 1786) hart R290 und weich R220

■ Rozmery:	Rúry rozmery DN	12	15	20	25	32	40	50
	Vonkajší priemer rúry-Ø [mm]	15	18	22	28	35	42	54
	Spojovací závit	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1 1/4"

- **Výstup:** Vnútrotný závit Rp ISO 7/1
- **Max. prevádzkový tlak/Teplota:** Voda: Cu rúry tvrdé 10 bar/60°C; Cu rúry tvrdé 6 bar/90°C; Cu rúry mäkké 6 bar/60°C; Cu rúry mäkké 4 bar/90°C; stlačený vzduch: 10 bar/70°C
- **Média:** Pitná a úžitková voda, stlačený vzduch bez oleja
- **Oblasť nasadenia:** Strmene s navrtávkou je vhodné pre vytváranie novej odbočky.
- **Certifikácia:** Voda: Reg.-č.: SK03-ZSV-0173



1 Hornú časť strmena s navrtávkou s výstupom s vnútrotným závitom - 2 Tesniaca manžeta - 3 Dolná časť strmena s navrtávkou - 4 Imbusová skrutka - 5 Rúra

Montážny postup:

1. Rúru (5) očistiť na zvolenom mieste navrtania.
2. Tesniacu manžetu (2) nasadiť na rúru (5).
3. Tesniacu manžetu (2) natočiť tak, aby vopred vytvorený otvor v tesniacej manžete bol umiestnený na zvolenom mieste.
4. Hornú časť (1) priložiť na manžetu (2) tak, aby sa výstup kryl s otvorom v manžete (2).
5. Dolnú časť (3) priložiť na manžetu (2).
6. Zaskrutkovať imbusovú skrutku (4).
7. Dotiahnuť imbusovú skrutku (4) pomocou imbusového kľúča „na križ“.
8. Navrtanie vykonať vhodným nástrojom.

gebo[®] brass

Ďalšie Gebo výrobky:



gebo[®]

Gebo SEE Kft.
Ipari park u. 9 · H-1044 Budapest

Služby zákazníkom
Slovenská republika
Mobile +421 948 402 112

Phone +36 1 445 1769
Fax +36 1 445 1770

Email info@gebo.hu
Internet www.gebo.hu